

## Контакты для участия в работе семинара:

**Сараев Юрий Николаевич**, д.т.н.,  
Моб.тел.:8-963-193-55-73.  
E-mail: [litsin@ispms.ru](mailto:litsin@ispms.ru);  
[saraev73@yandex.ru](mailto:saraev73@yandex.ru).

**Голиков Николай Иннокентьевич**, д.т.н.,  
Заместитель генерального директора по науке и техническим проектам Федерального исследовательского центра «ЯНЦ СО РАН»,  
моб.: +7 914 2372719  
E-mail: [n.i.golikov@mail.ru](mailto:n.i.golikov@mail.ru)

**Сидоров Михаил Михайлович**, к.т.н.,  
с.н.с. ИФТПС СО РАН, ответственный секретарь Круглого стола  
конт. тел. (4112) 35-84-29  
E-mail: [svarka-2020@inbox.ru](mailto:svarka-2020@inbox.ru);  
[sidorovmm@bk.ru](mailto:sidorovmm@bk.ru)

**Аммосова Ольга Александровна**,  
к.т.н., с.н.с. ИПНГ СО РАН,  
ответственный секретарь Семинара  
E-mail: [svarka-2020@inbox.ru](mailto:svarka-2020@inbox.ru)

По вопросам доставки оборудования и материалов на испытания обращаться:

**Санников Игорь Иннокентьевич**,  
вед. инженер ИФТПС СО РАН  
Моб. тел. +7 (924) 873-73-27,  
раб. тел./факс (4112) 35-88-69  
E-mail: [i.i.sannikov@mail.ru](mailto:i.i.sannikov@mail.ru)

### Адрес доставки:

677021, г. Якутск, ул. Автодорожная, д. 20,  
Экспериментально-производственный комплекс ИФТПС СО РАН, отдел 10  
«Технологий сварки и металлургии»

## ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ

Объем статьи не должен превышать 4-х страниц формата А4. Материалы для опубликования необходимо создавать в текстовом редакторе MS Word (форматы \*.doc или \*.docx). Статьи **пересылаются по электронной почте: [svarka-2020@inbox.ru](mailto:svarka-2020@inbox.ru) до 1 марта.**

Поля 2 см со всех сторон, выравнивание по ширине текста, без переносов, шрифт Times New Roman, кегль 12, междустрочный интервал – полуторный, абзацный отступ в тексте – 1 см.

### Шаблон оформления:

#### НАЗВАНИЕ СТАТЬИ

Фамилия и инициалы авторов  
название организации, город  
E-mail участника

*Аннотация (после отступа в одну пустую строку следует курсивом аннотация: кегль 10, междустрочный интервал – одинарный, абзацный отступ в тексте – 1 см, 5-6 строк)*

**Основной текст.** После отступа в одну пустую строку следует основной текст статьи. Формулы должны быть набраны с использованием формульного редактора MicrosoftEquation 3.0. Таблицы, рисунки и фотографии должны быть вставлены в текст статьи. Текст должен быть простым и доступным для широкого круга читателей (научно-популярном стиле) и содержать постановку проблемы, основные результаты и заключение. Ссылки на литературу в тексте – в квадратных скобках.

#### Список литературы

Литература должна быть представлена в виде списка в порядке упоминания ссылок в тексте статьи по ГОСТ 7.05-2008

## ПРИГЛАШЕНИЕ

Президиум Сибирского Отделения  
Российской Академии Наук;  
ФИЦ «ЯНЦ СО РАН»;  
Институт физико-технических проблем  
Севера им. В.П. Ларионова СО РАН;  
Институт проблем нефти и газа СО РАН;  
Институт машиноведения УрО РАН;  
ГНПО «Порошковой металлургии» НАН  
Беларуси

### Проводят Круглый стол:



*«Современные технологии, материалы и оборудование для сварочно-монтажных и ремонтных работ в условиях низких климатических температур Севера»,*

*14 – 18 марта 2022 г., г. Якутск*

### Сопредседатели оргкомитета:

М.П. Лебедев, ч-к. РАН, г. Якутск;  
Н.А. Махутов, ч-к. РАН, Москва;  
Ю.Н. Сараев, д.т.н., г. Томск;  
А.Ф. Илющенко, ч-к. НАН Беларуси,  
г. Минск.

**Место проведения:**  
**г. Якутск, ФИЦ ЯНЦ СО РАН**

### Члены оргкомитета:

Н.И. Голиков, д.т.н., зам. генерального директора ЯНЦ СО РАН, д.т.н., г. Якутск;  
В.В. Лепов, д.т.н., директор ИФТПС СО РАН, г. Якутск;  
Е.С. Лукин, к.т.н., зам. директора ИФТПС СО РАН, г. Якутск  
О.И. Слепцов, д.т.н., профессор, г.н.с. ИФТПС СО РАН, г. Якутск;  
М.Д. Соколова, д.т.н., директор ИПНГ СО РАН, г. Якутск;  
В.В. Москвичев, д.т.н., профессор, директор ИВТ СО РАН (ф-л ФИЦ КНЦ), г. Красноярск;  
С.В. Смирнов, д.т.н., директор ИМАШ УрО РАН, г. Екатеринбург;  
И.С. Каманцев, к.т.н. зам. директора ИМАШ УрО РАН, г. Екатеринбург;  
Е.Н. Еремин, д.т.н. профессор ОмГТУ, г. Омск;  
Ю.С. Коробов, д.т.н., ИФМ УрО РАН, г. Екатеринбург;  
В.Д. Горбач, д.т.н., профессор ЦНИИКМ «Прометей», г. С. Петербург;  
Ю.С. Волобуев, к.т.н., НПО «ЦНИИТМАШ», г. Москва;  
В.А. Галкин, директор НПП «ТехноТрон», г. Чебоксары;  
М.В. Карасев, д.т.н., профессор, директор НПФ «ИТС», г. Санкт-Петербург;  
А.А. Никулина, д.т.н. НГТУ, г. Новосибирск;  
А.Г. Маликов, к.т.н., зав. лабораторией ИТПМ СО РАН, г. Новосибирск;  
М.В. Попова, д.т.н. СибГИУ, г. Новокузнецк;  
М.М. Сидоров, к.т.н., с.н.с. ИФТПС СО РАН, Якутск – ответственный секретарь Круглого стола;  
О.А. Аммосова, к.т.н., с.н.с. ИПНГ СО РАН, Якутск – ответственный секретарь Семинара.

### Научные направления Круглого стола:

- Современные сварочно-монтажные и ремонтные технологии крупногабаритных металлоконструкций ответственного назначения;
  - Новые материалы для сварки и наплавки ресурсопределяющих деталей и изделий;
  - Методы неразрушающего контроля технического состояния металлоконструкций ответственного назначения;
  - Современное оборудование для сварки, наплавки, резки и упрочняющей обработки зон, неразъемных соединений металлоконструкций ответственного назначения.
- IV научно-технический семинар «СВАРКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ», посвящённый 85-летию выдающегося ученого, д.т.н., проф. А.П. Аммосова, 16-18 марта 2022 года, ИФТПС СО РАН.**

### Инновационные направления Работы:

- Климатические испытания материалов, оборудования и технологий, предназначенных для применения при производстве и ремонте крупногабаритных металлоконструкций в условиях Крайнего Севера и Арктики, в том числе:
- презентация современных технологий и оборудования для сварки, резки, наплавки;
- семинар по актуальным проблемам создания, производства и внедрения современных сварочных источников питания, технологий и материалов для монтажа и ремонта металлоконструкций Северного исполнения

**Цель семинара** – обсуждение направлений повышения эксплуатационной надежности металлоконструкций и изделий, предназначенных для эксплуатации в условиях Крайнего Севера и Арктики, на основе практического применения инновационного научно-технического потенциала учреждений СО РАН, УрО РАН, Национальной Академии наук Беларуси, а также массового применения продукции российских предприятий-производителей сварочных материалов и оборудования для содействия индустриальному развитию северных регионов России.

### Организационный взнос

Стоимость участия в работе Круглого стола составляет 5000 руб., и предусматривает орг. расходы, издательские расходы на опубликование материалов Круглого стола, кофе-брейки, участие в культурной программе. Стоимость участия для студентов и аспирантов – 2500 руб.

Стоимость участия в испытаниях будет согласовываться дополнительно, и будет учитываться количество испытуемых единиц оборудования и марок материалов. Заинтересованным в испытаниях своей продукции предприятиям, будет выдано официальное заключение о проведенных испытаниях в условиях низких климатических температур.

Приём заявок до **24 февраля 2022 г.**